



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА IVECO АД-24С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-24С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	24кВт/30кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	26,4кВт/33кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO F32AM1A
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK160LB
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	195/131**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	118/92**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2200*1000*1320
ВЕС НЕТТО, кг	750
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2000*908*1335
ВЕС НЕТТО, кг	994

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	F32 AM1A
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	28,5кВт/39л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 4-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	3,2л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	8.3л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	6.3л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	19.5л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	10.5л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	250моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	250 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	250 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK 160LB
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	43А	26.4кВт/33кВА	24кВт/30кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-32С-Т400*



Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-32С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	32кВт/40кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	35,2кВт/44кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO F32 SM1A
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK16WB
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	195**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	113/93**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ

РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2200*1000*1320
ВЕС НЕТТО, кг	810

ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ

РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2200*1000*1620
ВЕС НЕТТО, кг	1080

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	F32 SM1A
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	38кВт/52л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 4-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	3.2л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	10.6л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	8.5л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	10л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	19.5л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	250 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	250 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	250 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK 160 WB
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“Y-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	57.8А	35.2кВт/44кВА	32кВт/40кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров: напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиром и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-36С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-36С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	36кВт/45кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	40кВт/50кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO NEF45AM1
ГЕНЕРАТОР	SINCRO IB4 LA
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	195/135**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	123/95**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2200*1000*1350
ВЕС НЕТТО, кг	1030
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2160*908*1365
ВЕС НЕТТО, кг	1240

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	NEF45AM1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	40кВт/54.5л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 4-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	4.5л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	9л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	6.7л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	17л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	13л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	IB4 LA
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS φ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	64.8А	40кВт/50кВА	36кВт/45кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров: напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиром и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-40С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-40С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	40кВт/50кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	44кВт/55кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO F32 TM1A
ГЕНЕРАТОР	SINCRO IB4LA
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	210**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	117/97**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2500*1000*1420
ВЕС НЕТТО, кг	1030
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2500*1000*1770
ВЕС НЕТТО, кг	1370

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	F32 TM1A
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	47кВт/64л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 4-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	3.2л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	12.6л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	10л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	19.5л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	10.5л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	IB4LA
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	72А	44кВт/55кВА	40кВт/50кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров: напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-50С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-50С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	48кВт/60кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	52кВт/66кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO NEF45 SM1
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK225SM
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	210/140**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	117/93**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2500*1000*1420
ВЕС НЕТТО, кг	1080
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2100*908*1515
ВЕС НЕТТО, кг	1288

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	NEF45 SM1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	53.5кВт/73л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 4-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	4.5л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	13.7л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	10л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	18.5л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	12.8л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK225SM
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	86.4А	52кВт/66кВА	48кВт/60кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров: напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-60С-Т400*



Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-60С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	60кВт/75кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	66кВт/82,5кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO NEF45 SM2A
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK225MS
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	210**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	117/94**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2500*1000*1420
ВЕС НЕТТО, кг	1110
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2500*1000*1770
ВЕС НЕТТО, кг	1390

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	NEF45 SM2A
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	66кВт/90л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 4-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	4.5л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	17.1л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	12.5л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	18.5л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	12.8л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK 225MS
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“Y-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	108А	66кВт/82.5кВА	60кВт/75кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров: напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиром и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-70С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-70С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	68кВт/85кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	75кВт/93кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO NEF45 TM1A
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK225MM
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	140**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	117/94**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2300*953*1410
ВЕС НЕТТО, кг	1170
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2300*953*1515
ВЕС НЕТТО, кг	1480

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	NEF45 TM1A
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	77кВт/105л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 4-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	4.5л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	19.3л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	14л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	18.5л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	12.8л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK225MM
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS φ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	122А	75кВт/93кВА	68кВт/85кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров: напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиром и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-80С-Т400*



Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-80С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	80кВт/100кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	88кВт/110кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO NEF45 TM2A
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK225ML
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	140**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	117/97**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2300*953*1410
ВЕС НЕТТО, кг	1080
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2300*953*1515
ВЕС НЕТТО, кг	1400

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	NEF45 TM2A
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	87кВт/118л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 4-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	4.5л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	22л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	16л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	18.5л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	12.8л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK225ML
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	144,5А	88кВт/110кВА	80кВт/100кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

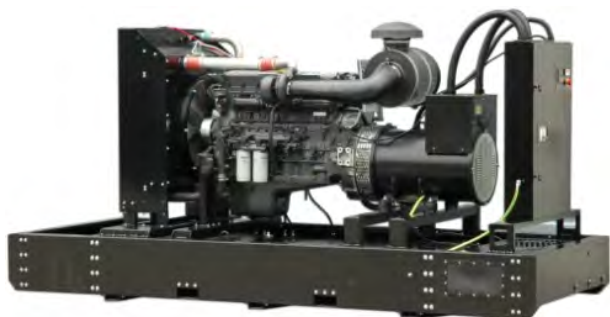
История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиром и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-100С-Т400*



Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-100С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	104кВт/130кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	114кВт/143кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO NEF67 TM2
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK225LM
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	315**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	119/97**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2905*1100*1600
ВЕС НЕТТО, кг	1570
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	3300*1100*1900
ВЕС НЕТТО, кг	1970

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	NEF67 TM2
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	114кВт/155л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 6-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	6.7л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	29л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	24л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	40.5л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	17.2л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK225LM
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	187.2А	114кВт/143кВА	104кВт/130кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-130С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-130С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	128кВт/160кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	141кВт/176кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO NEF67 TM3
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK250MS
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	315**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	117/96**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2905*1100*1600
ВЕС НЕТТО, кг	1660
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	3300*1100*1900
ВЕС НЕТТО, кг	2060

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	NEF67 TM3
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	138кВт/188л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 6-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	6.7л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	36л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	29л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	40.5л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	17.2л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK250MS
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS φ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	230А	141кВт/176кВА	128кВт/160кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-160С-Т400*



Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-160С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	160кВт/200кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	176кВт/220кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO NEF60 TE2
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK250MM
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	315**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	118/97**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2905*1100*1600
ВЕС НЕТТО, кг	1720
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	3300*1100*1900
ВЕС НЕТТО, кг	2110

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	NEF60 TE2
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	175кВт/238л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 6-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	6.7л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Электронный
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	42л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	33л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	44л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	17л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK250MM
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	288А	176кВт/220кВА	160кВт/200кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-220С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-220С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	220кВт/275кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	242кВт/302,5кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO CURSOR87TE1
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK250LL
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	515**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	119/97**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	3480*1300*1920
ВЕС НЕТТО, кг	2790
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	4000*1300*2185
ВЕС НЕТТО, кг	3276

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	CURSOR87TE1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	232кВт/315.5л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 6-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	8.7л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Электронный
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	58.8л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	49л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	63л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	28л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK250LL
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	397А	242кВт/302.5кВА	220кВт/275кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-240С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-240С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	240кВт/300кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	264кВт/330кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO CURSOR10TE1
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK250LL
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	700**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	119/97**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	3480*1300*1920
ВЕС НЕТТО, кг	2790
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	4000*1300*2185
ВЕС НЕТТО, кг	3410

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	CURSOR10TE1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	286кВт/389л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 6-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	10,3л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Электронный
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	59л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	49л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	63л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	28л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK250LL
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	432А	264кВт/330кВА	240кВт/300кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-280С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-280С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	280кВт/350кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	308кВт/385кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO CURSOR13TE2
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK250SS
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	700**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	121/97**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	3480*1600*1980
ВЕС НЕТТО, кг	3160
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	4100*1600*2615
ВЕС НЕТТО, кг	3910

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	CURSOR13TE2
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	300кВт/408л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 6-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	12.9л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Электронный
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	70л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	53л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	67л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	35л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK250SS
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS φ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	504А	308кВт/385кВА	280кВт/350кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-320С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

МОДЕЛЬ	АД-320С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	320кВт/400кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	352кВт/440кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO CURSOR13 TE3
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK315SM
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	700**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	121/97**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	3480*1600*1980
ВЕС НЕТТО, кг	3350
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	4100*1600*2615
ВЕС НЕТТО, кг	4100

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
 ДВИГАТЕЛЬ
 ГЕНЕРАТОР
 РАМА
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
 КЛЕММЫ
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
 ЖИДКОСТИ
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
 ШКАФ АВР
 КАПОТ (совместим с арт.)
 ШАССИ (совместим с арт.)
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	CURSOR13 TE3
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	352кВт/479л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 6-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	12.9л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Электронный
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	83.4л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	69л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	67л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	35л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK315SM
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS ϕ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	576А	352кВт/440кВА	320кВт/400кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

*- Возможно применение аналогичного по функционалу контроллера от Com AP и др.

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиром и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).