

Полуавтоматы (MIG-MAG) серий EVO MIG, EVO MTM, NEO MIG, PRO MIG/ MMA

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>

Сварочные полуавтоматы EVO MIG-250 и EVO MIG-350

Сварочные полуавтоматы EVO MIG-250 и EVO MIG-350 относятся к одной линейке, но решают разные задачи. Модель 250 — это универсальный аппарат для мастерских и небольших цехов, а 350 — промышленная машина для интенсивных нагрузок.

Сравнительная таблица

| Характеристика | TSS EVO MIG-250 | TSS EVO MIG-350 |
|--------------------|--------------------|-------------------------------|
| Напряжение сети | 220 В (однофазный) | 380 В (трехфазный) |
| Макс. ток сварки | 250 А | 350 А |
| ПВ (на макс. токе) | 60% | 60% |
| Подающий механизм | 2-х роликовый | 4-х роликовый |
| Диаметр проволоки | 0.6 – 1.0 мм | 0.8 – 1.2 мм |
| Вес катушки | до 5 кг | до 15 кг |
| Режимы сварки | MIG/MAG, MMA | MIG/MAG, MMA |
| Доп. функции | Смена полярности | 2Т/4Т, индуктивность, тележка |
| Вес аппарата | ~15-20 кг | ~50-55 кг |

Основные функциональные отличия

Питающая сеть

Модель 250 работает от бытовой сети, что позволяет использовать ее в гаражах и на выездных объектах. Модель 350 требует наличия промышленной сети 380 В, что ограничивает ее применение заводскими условиями, но обеспечивает более высокую стабильность дуги.

Протяжка проволоки

EVO MIG-250 оснащен стандартным двухроликовым механизмом. В EVO MIG-350 установлен четырехроликовый привод, который обеспечивает равномерную подачу проволоки без проскальзывания, что критично при использовании горелок длиной более 3 метров и при работе с мягкой (алюминиевой) или порошковой проволокой.

Работа с материалами

MIG-250 оптимален для сварки тонколистового металла (кузовщина) и конструкций толщиной до 6-8 мм. MIG-350 за счет запаса по току и возможности использовать проволоку 1.2 мм эффективно проваривает толстостенный металл (10-12 мм и более) в режиме интенсивной нагрузки.

Эргономика и комплектация

EVO MIG-350 поставляется на транспортной тележке с площадкой под газовый баллон и цепью для его фиксации. Это делает аппарат полноценным рабочим местом в цеху. MIG-250 — переносной аппарат, требующий отдельного размещения баллона.

Сварочные полуавтоматы EVO MTM-200 и EVO MTM-200 PULSE

Сварочные полуавтоматы EVO MTM-200 и EVO MTM-200 PULSE построены на одной платформе, но различаются функциональными возможностями контроллера. Основное отличие заключается в наличии импульсного режима у модели Pulse, что критично при работе с цветными металлами.

Технические параметры

| Характеристика | EVO MTM-200 | EVO MTM-200 PULSE |
|-------------------|-------------------|----------------------------|
| Напряжение сети | 220 В | 220 В |
| Макс. ток сварки | 200 А | 200 А |
| Режимы сварки | MIG/MAG, MMA, TIG | MIG/MAG, MMA, TIG |
| Импульсный режим | Нет | Есть (Single Pulse) |
| Синергетика | Есть | Есть (расширенная) |
| Диаметр проволоки | 0.8 / 1.0 мм | 0.8 / 1.0 / 1.2 мм |
| Механизм подачи | 2 ролика | 2 ролика |
| Вес катушки | до 5 кг (D200) | до 5 кг (D200) |
| Дисплей | LCD / Цифровой | LCD / Цифровой |
| Вес аппарата | ~12-14 кг | ~13-15 кг |

Ключевые различия

Импульсный режим (Pulse)

- **MTM-200:** Стандартная сварка постоянным током. При сварке алюминия возможны сложности с разрушением оксидной пленки и высокий риск прожогов.
- **MTM-200 PULSE:** Наличие импульса позволяет сваривать алюминий и нержавеющую сталь на профессиональном уровне. Импульс обеспечивает мелкокапельный перенос металла без брызг и глубокий провар при меньшем тепловложении.

Синергетическое управление

- **MTM-200:** Аппарат помогает подобрать вольтаж под скорость подачи проволоки.
- **MTM-200 PULSE:** Программы настройки более детализированы. В память заложены предустановки под конкретные газы (чистый аргон, смесь) и типы материалов (AlSi, AlMg, CuSi3).

Особенности TSS EVO MTM-200 (Базовая модель)

Это универсальный инвертор «3 в 1» для работы с черными металлами и нержавеющей сталью в стандартных режимах.

- **Классическая сварка:** Работает в режиме постоянного тока (DC). Оптимальна для конструкционных сталей.
 - **Синергетическое управление:** Позволяет настраивать параметры одной рукояткой. Аппарат сам подбирает напряжение в зависимости от скорости подачи проволоки.
 - **Стабильность:** Хорошо держит дугу при сварке в углекислоте (CO₂) и газовых смесях.
 - **Назначение:** Ремонтные мастерские, стройка, производство металлоконструкций из черной стали.
-

Особенности TSS EVO MTM-200 PULSE (Импульсная модель)

Эта модель включает все возможности базовой версии, но дополнена функцией импульсного тока.

- **Режим Single Pulse:** Ток подается короткими мощными импульсами. Это позволяет разрушать оксидную пленку алюминия и осуществлять мелкокапельный перенос металла без брызг.
- **Сварка алюминия:** Считается профильной для этой модели. Благодаря импульсу исключается перегрев и прожог тонкого металла.
- **Минимальное разбрызгивание:** В импульсном режиме практически отсутствуют капли металла, оседающие на детали, что экономит время на финишную очистку шва.
- **Сварка-пайка (MIG Brazing):** Позволяет работать с оцинкованными деталями (используя проволоку CuSi3), не выжигая защитный слой цинка.
- **Расширенная синергетика:** В меню предустановлены специальные программы под разные типы проволоки (AlMg, AlSi, CrNi).

Сварочные полуавтоматы PRO MIG/MMA-160, PRO MIG/MMA-200, PRO MIG/MMA-250C, PRO MIG/MMA-300C, PRO MIG/MMA-400F, PRO MIG/MMA-500F

Серия PRO представляет собой линейку профессиональных сварочных полуавтоматов, разделенную на три конструктивных типа: компактные переносные (160–200 А), моноблоки на колесах (250–300 А) и девайсы с выносным подающим механизмом (400–500 А).

Технические характеристики серии PRO

| Модель | Напряжение | Макс. ток | ПВ на макс. токе | Тип корпуса | Подающий механизм | Вес катушки |
|------------------|------------|-----------|------------------|-------------|-----------------------|-------------|
| PRO MIG/MMA-160 | 220 В | 160 А | 60% | Компактный | Встроенный (2 ролика) | до 5 кг |
| PRO MIG/MMA-200 | 220 В | 200 А | 60% | Компактный | Встроенный (2 ролика) | до 5 кг |
| PRO MIG/MMA-250C | 220 В | 250 А | 60% | Моноблок | Встроенный (2 ролика) | до 15 кг |
| PRO MIG/MMA-300C | 380 В | 300 А | 60% | Моноблок | Встроенный (4 ролика) | до 15 кг |
| PRO MIG/MMA-400F | 380 В | 400 А | 60% | Дежневая* | Выносной (4 ролика) | до 15 кг |
| PRO MIG/MMA-500F | 380 В | 500 А | 60% | Дежневая* | Выносной (4 ролика) | до 15 кг |

Особенности и позиционирование моделей

Малая серия: PRO MIG/MMA-160 и 200

- **Мобильность:** Легкие аппараты для монтажных работ и частных мастерских.
- **Питание:** Уверенно работают от бытовой сети 220 В.
- **Ограничение:** Маленький отсек для проволоки (катушки D200 до 5 кг) требует частой замены расходных материалов при больших объемах.

Средняя серия (Моноблоки): PRO MIG/MMA-250C и 300C

- **Конструкция:** Корпуса на колесах с площадкой под газовый баллон.
- **Автономность:** Рассчитаны на большие катушки (D300 до 15 кг), что снижает себестоимость проволоки.
- **Различия:** 250C — самый мощный в линейке на 220 В. 300C требует 380 В и оснащен усиленным 4-роликовым механизмом для стабильной подачи.

Тяжелая серия: PRO MIG/MMA-400F и 500F

- **Выносной блок:** Позволяет сварщику перемещаться внутри цеха или по крупной конструкции с легким подающим механизмом, оставляя тяжелый источник на месте.
- **Производительность:** Предназначены для многосменной работы на производстве.
- **Диаметры:** Позволяют работать проволокой до 1.6 мм (модель 500F).
- **Охлаждение:** Часто доукомплектовываются блоком жидкостного охлаждения горелки.

Характерные особенности моделей

Компактные аппараты: PRO 160 и PRO 200

- **Мобильность:** Выполнены в легких переносных корпусах.
- **Универсальность:** Работают от обычной розетки. Подходят для выездного монтажа и авторемонта.
- **Управление:** Плавная регулировка тока, напряжения и индуктивности (динамики дуги).

Моноблоки: PRO 250C и PRO 300C

- **Корпус:** Вертикальный шкаф на колесах. Предусмотрено место для установки газового баллона.
- **PRO 250C:** Самый мощный аппарат серии, работающий от 220 В. Подходит для мастерских с ограниченными электросетями.
- **PRO 300C:** Переходная модель на 380 В. Оснащена 4-роликовым механизмом, что важно для стабильной работы с длинными горелками.

Промышленные системы: PRO 400F и PRO 500F

- **Выносной блок:** Подающее устройство можно удалить от источника на расстояние до 5-10 метров (длина кабель-пакета). Это позволяет варить крупногабаритные емкости и металлоконструкции.
- **Высокая нагрузка:** Рассчитаны на продолжительную работу при токах свыше 300 А.
- **Толстые металлы:** Позволяют использовать проволоку диаметром до 1.6 мм для глубокого провара.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>