

Станки для гибки арматуры серии GW

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>

Станки для гибки арматуры GW 40, GW 40B, GW 42, GW 42A, GW 42B, GW 42N, GW 42R, GW 50N, GW 52, GW 52B, GW 52R

Станки серии GW предназначены для холодной гибки арматурной стали, круглого проката и полос. Цифра в названии (40, 42, 50, 52) указывает на максимальный диаметр арматуры класса А-I (гладкая), с которой может работать станок.

Сравнительная таблица характеристик

Модель	Макс. Ø А-I (мм)	Макс. Ø А-III (мм)	Мощность (кВт)	Скорость диска (об/мин)	Вес (кг)
GW 40	40	32	3.0	5–10	330
GW 40B	40	32	3.0	5–10	280
GW 42	42	32	3.0	5–12	360
GW 42A	42	32	3.0	12	380
GW 42B	42	32	3.0	10	310
GW 42N	42	36	3.0	8–15	345
GW 42R	42	32	3.0	10	350
GW 50N	50	40	4.0	8–12	480
GW 52	52	40	4.0	5–10	560
GW 52B	52	40	4.0	8	440
GW 52R	52	40	4.0	8	470

Ключевые особенности станков GW

- **Ручное и автоматическое управление:** Станки оснащены ножной педалью и переключателями для выбора режима гiba.
- **Регулировка угла:** Угол гiba настраивается установкой штифтов в отверстия поворотного диска (до 180°).
- **Защита:** Электромоторы оснащены тепловыми реле. Все движущиеся части закрыты защитными кожухами.
- **Масло:** Редукторы поставляются "сухими" или с обкаточным маслом. Перед запуском необходимо залить трансмиссионное масло (обычно SAE 80W-90 или И-40).

Анализ модификаций

1. Инд с "B" (Бюджетные / Облегченные)

- Модели **GW 40B, 42B, 52B** имеют меньший вес.
- Упрощенная конструкция корпуса.
- Подходят для объектов с умеренной нагрузкой.

2. Инд с "N" (New / Новое поколение)

- Модели **GW 42N, 50N** отличаются улучшенным редуктором.
- Повышенная скорость вращения рабочего диска.
- Более современная электроника управления.

3. Инд с "R" (Усиленные / Редукторные)

- Модели **GW 42R, 52R** оснащены редуктором повышенной надежности.
- Предназначены для непрерывной работы в несколько смен.
- Имеют усиленный рабочий стол.

Общие конструктивные особенности серии GW

- **Два режима управления:** Ручной (с панели) и ножной (с помощью выносной педали).
 - **Регулировка угла:** Осуществляется перестановкой металлических штифтов в отверстия рабочего стола.
 - **Система смазки:** Редуктор работает в масляной ванне, что обеспечивает долговечность шестерен.
 - **Безопасность:** Кнопка экстренной остановки на панели и защитный экран над рабочей зоной.
-

Особенности конкретных моделей

GW 40 / GW 40B

- **GW 40:** Классическая базовая модель. Имеет литой корпус и надежный червячный редуктор.
- **GW 40B:** Облегченная версия. Снижение веса достигнуто за счет использования более тонкого металла рамы и упрощения некоторых элементов корпуса. Подходит для мобильных бригад.

GW 42 / GW 42A / GW 42B

- **GW 42:** Стандарт индустрии. Усиленный рабочий стол позволяет гнуть арматуру класса А-III диаметром до 32 мм.
- **GW 42A:** Модель с автоматическим возвратом планшайбы в исходное положение. Это значительно ускоряет серийное производство одинаковых скоб и хомутов.
- **GW 42B:** Экономичный вариант. Отличается упрощенной электрической схемой и облегченным конструктивом.

GW 42N / GW 42R

- **GW 42N (New):** Обновленная модель. Оснащена модернизированным редуктором, который работает тише и имеет увеличенный межсервисный интервал.
- **GW 42R (Reinforced):** Усиленная версия. Внутренние шестерни прошли дополнительную закалку токами высокой частоты (ТВЧ). Предназначена для работы в 2–3 смены.

GW 50N

- **Профессиональная мощь:** Переходная модель к тяжелому классу. Мощный двигатель 4 кВт позволяет уверенно работать с арматурой А-III диаметром 40 мм. Имеет усиленный упорный блок.

GW 52 / GW 52B / GW 52R

- **GW 52:** Самый тяжелый станок в линейке. Массивный рабочий диск диаметром более 350 мм позволяет использовать оправки большого радиуса.
- **GW 52B:** Бюджетная модификация 52-й серии. Облегченная рама, но сохранены тяговые характеристики двигателя.
- **GW 52R:** Флагман по выносливости. Используется на заводах с непрерывным циклом производства. Редуктор рассчитан на экстремальные нагрузки при гибке прутков максимального диаметра.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>