

Бензиновые сварочные генераторы серий PROF, SGW, WAGG, WALGG, PROPPER, PRO DGW, PRO GGW, DUAL, DWG-300, GGW, DGW

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>

Бензиновые сварочные генераторы серии PROF DGW, PROF GGW

Сравнительная таблица характеристик

Модель	Тип топлива	Мощность ген. (ном/ макс)	Сварочный ток	Диаметр электрода	Тип двигателя	Вес
PROF DGW 5.0/200E	Дизель	4.5 / 5.0 кВт	50 – 200 А	1.6 – 4.0 мм	186FAE	115 кг
PROF GGW 2.0/200E*	Бензин	1.8 / 2.0 кВт	50 – 200 А	1.6 – 4.0 мм	G390F	83 кг
PROF GGW 3.0/300E	Бензин	2.8 / 3.0 кВт	50 – 300 А	2.0 – 6.0 мм	G420F	105 кг
PROF GGW 5.0/200E	Бензин	5.0 / 5.5 кВт	50 – 200 А	1.6 – 4.0 мм	G420F	95 кг
PROF GGW 5.0/200EH	Бензин	5.0 / 5.5 кВт	50 – 200 А	1.6 – 4.0 мм	Honda GX390	88 кг
PROF GGW 6.0/200E	Бензин	6.0 / 6.5 кВт	50 – 200 А	1.6 – 4.0 мм	G440F	102 кг
PROF GGW 7.0/200E	Бензин	7.0 / 7.5 кВт	50 – 200 А	1.6 – 4.0 мм	G460F	108 кг

Особенности моделей

Группа PROF GGW 5.0, 6.0, 7.0 / 200E

Эти модели ориентированы на тех, кому нужна полноценная электростанция и сварка в одном корпусе.

- **Высокая электрическая мощность:** Позволяет одновременно со сваркой (на низких токах) или в перерывах подключать мощное оборудование: компрессоры, отбойные молотки или несколько углошлифовальных машин.
- **Унификация:** Используются двигатели типа Loncin/TSS, которые просты в обслуживании.

PROF GGW 5.0/200EH (Индекс H)

- **Двигатель Honda:** Ключевое отличие — использование оригинального японского двигателя GX390.
- **Преимущества:** Повышенный моторесурс, лучшая топливная экономичность и высокая ликвидность оборудования на вторичном рынке.

PROF GGW 3.0/300E (Максимальный ток)

- **Сила тока:** Единственная модель в списке с током до 300А.
- **Сварка:** Позволяет работать электродом диаметром 6 мм и резать металл.
- **Ограничение:** При выдающемся сварочном токе имеет умеренную мощность генератора (3 кВт).

PROF DGW 5.0/200E (Дизель)

- **Ресурс:** Самый долговечный агрегат в списке за счет дизельного двигателя.
- **Стабильность:** Дизель лучше держит обороты под нагрузкой, что обеспечивает очень мягкую сварочную дугу.

Ключевые выводы для выбора

1. **Для интенсивной резки и сварки толстого металла:** Выбирайте **PROF GGW 3.0/300E**.
2. **Для работы тяжелым электроинструментом:** Оптимальны модели **PROF GGW 6.0** или **7.0**.
3. **Для максимальной надежности и работы в удаленных местах:** Рекомендуется **PROF GGW 5.0/200EH** с мотором Honda.
4. **Для ежедневной многосменной эксплуатации:** Дизельный **PROF DGW 5.0/200E**.

Бензиновые электростанции SGW 4000EH, WAGG 5.0/200E, WALGG 5.0/200E

Сравнительная таблица характеристик

Характеристика	SGW 4000EH	WAGG 5.0/200E	WALGG 5.0/200E
Двигатель	Honda GX270	TSS (Loncin тип)	TSS (Loncin тип)
Макс. сварочный ток	180 А	200 А	200 А
Диапазон тока	50 – 180 А	50 – 200 А	50 – 200 А
Ном. мощность ген.	3.5 кВт	5.0 кВт	5.0 кВт
Макс. мощность ген.	4.0 кВт	5.5 кВт	5.5 кВт
Тип запуска	Ручной	Электро / Ручной	Электро / Ручной
Объем бака	6.0 л	25 л	25 л
Вес	58 кг	92 кг	95 кг

Особенности моделей

TSS SGW 4000EH

- **Двигатель Honda:** Главное преимущество — японский профессиональный двигатель GX270 с высочайшим ресурсом и легким запуском.
- **Компактность:** Самая легкая модель в списке (58 кг). Удобна для оперативной погрузки в легковой автомобиль.
- **Ограничение:** Малый объем топливного бака (6 л) предполагает использование для краткосрочных сервисных работ.
- **Запуск:** Только ручной стартер, что обусловлено стремлением максимально снизить вес агрегата.

TSS WAGG 5.0/200E

- **Универсальность:** Высокая мощность генераторной части (5.0 кВт) позволяет использовать аппарат как полноценный резервный источник питания для дома или стройплощадки.
- **Автономность:** Бак на 25 литров обеспечивает до 8-10 часов работы без дозаправки.
- **Комфорт:** Наличие электростартера (запуск с ключа) и возможность работы с электродом до 4 мм.

TSS WALGG 5.0/200E

- **Альтернатор:** Основное отличие серии **WAL** заключается в характеристиках генератора переменного тока (альтернатора), оптимизированного для стабильной работы при высоких нагрузках.
- **Сварочные свойства:** Обеспечивает более мягкую и стабильную дугу за счет улучшенной системы регулировки тока.
- **Конструкция:** Аналогична серии WAGG, но часто комплектуется усиленной рамой и улучшенными виброопорами.

Бензиновый сварочный генератор PROPPER 4TE

PROPPER 4TE это универсальный суперкомпактный и легкий бензиновый сварочный генератор, имеющий широкий спектр применения. Сварочный ток 150А. Масса 35 кг. Выдаваемая мощность 3 кВт.



Характеристики



Общие характеристики

- Двигатель	Senci
Автомат защиты	да
Блок зарядки АКБ	нет
Вид топлива	бензин
Габаритные Размеры (Д;Ш;В; мм)	410x445x474
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	510x550x560
Гарантия, срок (мес)	12
Диаметр электрода, мм	1,6 - 4,0
Дисплей сварочного тока	да
Ёмкость масляной системы (л)	0.6
Количество фаз	1
Масса, кг	35
Мощность двигателя, кВт/л.с.	5/6,8
Мощность максимальная, кВт	3
Мощность номинальная, кВт	2.8
Напряжение холостого хода, В	85
Объём топливного бака (л)	3.6
Расход топлива л/час	1.9
Регулятор напряжения	AVR
Род сварочного тока	постоянный
Сварочный ток, Ампер	30 - 150
Система охлаждения	воздушное
Степень защиты	IP23
Тип запуска	ручной
Уровень шума (dB/7м)	70
Частота вращения коленвала (об/мин)	3600
Частота, Гц	50
Электрическая мощность, кВт	3
Вес брутто (кг)	46

Рекомендуемое масло: Масло моторное полусинтетическое универсальное SAE 10W-40, API SG/CD (4T-ASPECT, канистра 1л/ Motor oil 1liter can)

Бензиновые сварочные генераторы серии PRO DGW, PRO GGW

Сравнительная таблица характеристик

Характеристика	PRO GGW 3.0/250E-R	PRO DGW 3.0/250-R	PRO DGW 3.0/250E-R	PRO DGW 3.0/250ES-R
Тип топлива	 Бензин (АИ-92)	 Дизель	 Дизель	 Дизель
Тип запуска	Электростарт + Ручной	 Только ручной	Электростарт + Ручно	Электростарт + Ручно
Исполнение	Открытая рама	Открытая рама	Открытая рама	 В кожухе (тихий)
Сварочный ток	50 – 250 А	70 – 250 А	70 – 250 А	70 – 250 А
Ном. мощность	2.8 кВт	2.8 кВт	2.8 кВт	2.8 кВт
Уровень шума	~72-74 дБ	~77 дБ	~77 дБ	~67 дБ
Вес (сухой)	~98 кг	~119 кг	~123 кг	~155 кг

Ключевые отличия

1. Тип двигателя (GGW vs DGW) PRO GGW (Бензин): Легче запускается в мороз, работает тише, дешевле при покупке. Подходит для кратковременных выездов и мобильных бригад. PRO DGW (Дизель): Экономичнее по расходу топлива (примерно на 30-40% ниже), имеет больший моторесурс двигателя. Выгоден при длительной ежедневной эксплуатации.

2. Система запуска (Индекс "E") Модель 3.0/250-R — самая бюджетная в дизельной линейке, так как не имеет аккумулятора и электростартера. Запуск осуществляется только вручную («шнурком»), что на мощном дизеле требует физических усилий. Модели с индексом "E" заводятся поворотом ключа.

3. Уровень шума и защита (Индекс "S") PRO DGW 3.0/250ES-R — единственная модель в шумозащитном всепогодном кожухе. Она значительно тяжелее (на 30-40 кг), но позволяет работать в жилых зонах или под дождем без дополнительного навеса.

PRO GGW 3.0/250E-R (Бензин)

- **Температурный режим:** Самый легкий запуск в зимний период (до -20°C).
- **Маневренность:** Минимальный вес в линейке позволяет перемещать аппарат силами одного-двух человек.
- **Стоимость:** Самая низкая цена покупки и простое техническое обслуживание.
- **Назначение:** Идеален для мобильных ремонтных бригад и краткосрочных выездных работ.

PRO DGW 3.0/250-R (Дизель, ручной старт)

- **Экономичность:** Низкий расход топлива при высоких нагрузках.
- **Автономность:** Отсутствие аккумулятора делает аппарат независимым от состояния АКБ, однако запуск требует значительных физических усилий.
- **Надежность:** Упрощенная конструкция без электрической системы пуска снижает риск отказов электроники.

PRO DGW 3.0/250E-R (Дизель, электростарт)

- **Баланс:** Сочетает ресурс дизельного двигателя и удобство эксплуатации (запуск ключом).
- **Выносливость:** Предназначен для длительных рабочих смен на строительных площадках.
- **Ресурс:** Двигатель имеет повышенный моторесурс по сравнению с бензиновым аналогом.

PRO DGW 3.0/250ES-R (Дизель, кожух)

- **Шумоподавление:** Специальный корпус значительно снижает звуковую нагрузку, что важно при работе в городской черте.
- **Всепогодность:** Защищен от прямого попадания осадков, грязи и пыли во внутренние узлы.
- **Транспортировка:** Самая тяжелая модель, требующая использования лебедок или рамп для погрузки, несмотря на наличие колесного комплекта.

Общие конструктивные решения серии PRO

- **Медная обмотка:** Во всех моделях установлен альтернатор с медными обмотками, что увеличивает стойкость к перегрузкам.
- **Блок AVR:** Автоматический регулятор напряжения позволяет подключать электроинструмент без риска повреждения его плат управления.
- **Сварка MMA:** Все аппараты оптимизированы под ручную дуговую сварку штучным электродом (диаметром до 5 мм).
- **Колесный комплект:** Входит в стандартную поставку для всех четырех моделей.

НЕОСПАРИМЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА НОВОЙ МОДЕЛИ СВАРОЧНОГО АГРЕГАТА ПРОИЗВОДСТВА ГК ТСС

- Питание внешних электропотребителей одновременно со сварочным процессом
- Возможность параллельного использования двух постов на разных сварочных токах и режимах
- 600А суммарный ток сварки
- 28 кВт выходная мощность для питания электропотребителей
- Более 10 часов автономной работы на одном баке
- 4 вида сварки и воздушно-дуговая строжка.
- Сварка электродами с различным металлургическим типом покрытия
- Сварки во всех пространственных положениях, в т.ч. вертикальным швом на спуск
- Два дистанционных регулятора сварочного тока с кабелем 15 метров и комплект ЗИП на 2000 моточасов в базовой комплектации

НАКС



ДВУХПОСТОВОЙ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ TSS DUAL DGW 28/600EDS-A

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ

- MMA (ручная дуговая сварка) - оба поста
- CELLULOSE (сварка труб на спуск, электродами с целлюлозным видом покрытия) - оба поста
- Lift TIG DC (аргонодуговая сварка на постоянном токе, зажигание дуги касанием) - оба поста
- FCAW (механизированная сварка порошковой проволокой) - пост В
- CAG-A (воздушно-дуговая строжка угольным электродом) - пост В

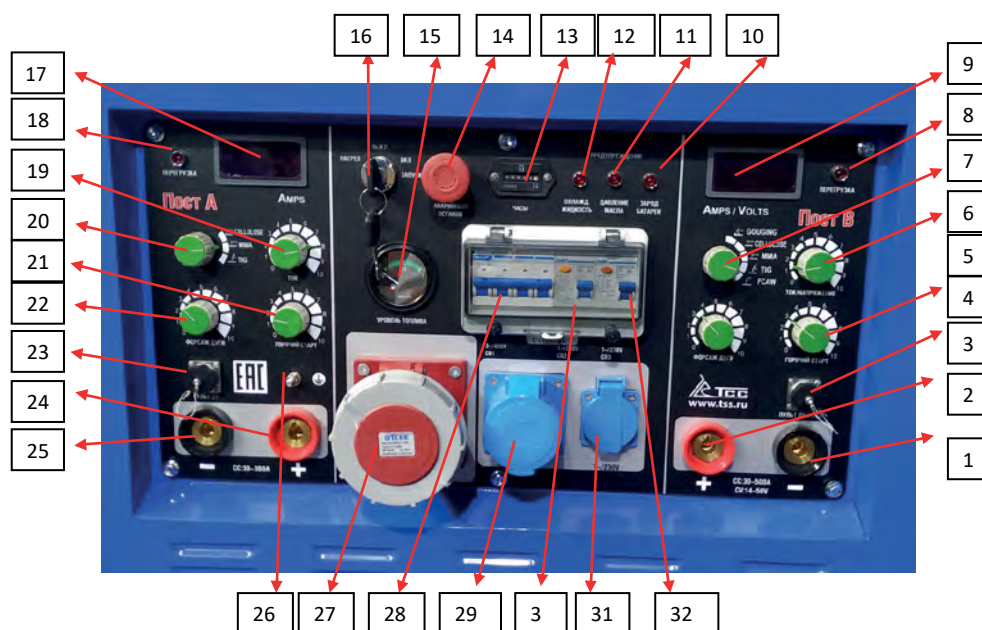
ОПЦИИ В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Дисплей сварочного тока для поста А, дисплей сварочного тока и напряжения для поста В
- Регулируемый горячий старт - оба поста
- Регулируемый форсаж дуги - оба поста
- Дистанционная регулировка тока для MMA и TIG сварки - оба поста
- Предпусковой подогрев двигателя для запуска при отрицательных температурах
- Кнопка экстренной остановки

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Два поста одновременно		ПОСТ А				ПОСТ В				
	Метод сварки	MMA		TIG		MMA		TIG		FCAW	
	Напряжение холостого хода	76		76		76		76		76	
	Диапазон регулировки	30-300А								14-50V	
	Сварочный ток, А	300	250	300	250	300	250	300	250	300	250
	Напряжение сварки, V	32	30	22	20	32	30	22	20	29	26,5
	Пв (%)	60	100	60	100	60	100	60	100	60	100
	Внешняя характеристика	CC								CV	
	Только пост А или В										
	Метод сварки	MMA		TIG		MMA		TIG		FCAW	
Напряжение холостого хода	76		76		76		76		76		
Диапазон регулировки	30-300А				30-500А				14-50V		
Сварочный ток, А	300	250	300	250	500	400	500	400	500	400	
Напряжение сварки, V	32	30	22	20	40	36	30	26	39	34	
Пв (%)	60	100	60	100	60	100	60	100	60	100	
Внешняя характеристика	ПАДАЮЩАЯ								ЖЕСТКАЯ		

ДВИГАТЕЛЬ	Модель	Weichai WP2.3D40E200	
	Тип двигателя	Вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением	
	Мощность номинал. / макс.	36 / 40 кВт	
	Частота вращения	1500 об/мин	
	Регулятор оборотов	Механический	
	Объем двигателя	2.289 л	
	Топливо	Дизельное	
	Расход топлива	Не более 225 г/кВт в час при 100% мощности	
	Рекомендуемый тип масла	SAE 15W40/10W30	
	Емкость масляной системы	8 л	
	Система охлаждения	Жидкостная	
Емкость системы охлаждения	7.6 л		
АГРЕГАТ	Исполнение	Шумозащитный кожух	
	Контрольные приборы	Уровень топлива, температура антифриза, давление масла, заряд батареи, счетчик моточасов	
	Топливный бак	85л	
	Масса	850 кг	
	Габаритные разм. ДхШхВ	1700×820×1010 мм	
	Степень защиты	IP23	
ГЕНЕРАТОР	Класс изоляции	F	
	Модель	WH184H	
	Мощность номинал. / макс.	30/33 кВт	
	Тип генератора	Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсной	
	Класс защиты обмотки	IP23	
	Степень изоляции	H	
	Регулятор напряжения	AVR	
	Частота	50 Гц	
	Количество Фаз	3	1
Мощность/напряжение/ток	28 кВт / AC400В / 50,5А	9 кВт / AC230В / 1X16А+ 1X23А	
Фактор мощности	0,8	1	

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- | | | |
|---|---|--|
| 1. Клемма «-» поста В | 12. Аварийный индикатор «Высокая температура» | 24. Клемма «+» поста А |
| 2. Клемма «+» поста В | 13. Счетчик моточасов | 25. Клемма «-» поста А |
| 3. Разъём для подключения пульта ДУ MMA, TIG сварки или механизма подачи проволоки FCAW | 14. Кнопка аварийного останова | 26. Контакт заземления |
| 4. Горячий старт | 15. Указатель уровня топлива | 27. 3-фазная розетка (AC 400В) |
| 5. Форсирование дуги | 16. Ключ запуска | 28. Главный автомат защиты (дополнительного напряжения AC) |
| 6. Сварочный ток/напряжение | 17. Дисплей тока | 29. Силовая 1-фазная розетка (AC 230В) |
| 7. Переключатель режимов сварки | 18. Аварийный индикатор | 30. 1-фазный автомат защиты |
| 8. Аварийный индикатор | 19. Сварочный ток | 31. 1-фазная розетка (AC 230В) |
| 9. Дисплей тока /напряжения | 20. Переключатель режимов сварки | 32. 1-фазный автомат защиты |
| 10. Аварийный индикатор «Нет зарядки» | 21. Горячий старт | |
| 11. Аварийный индикатор «Нет давления масла» | 22. Форсирование дуги | |
| | 23. Разъём для подключения пульта ДУ MMA | |

ПРЕИМУЩЕСТВА СВАРОЧНЫХ АГРЕГАТОВ ТСС



ЭКОНОМИЯ РЕСУРСОВ

оптимальное потребление электроэнергии

НАДЕЖНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

длительный срок службы

ПРОСТОТА УПРАВЛЕНИЯ

интуитивно понятный интерфейс

СТАБИЛЬНОСТЬ ТОКА

высокое качество сварного шва

БЕЗОПАСНОСТЬ

многоуровневая система защиты

МОДЕЛЬ	TSS DWG-300	TSS DUAL DWG-400	TSS DUAL DWG-500
Артикул	051467	044768	039736
Род сварочного тока	постоянный		
Сварочный ток поста «А», А	50-300	30-250	30-300
Сварочный ток поста «В», А	-	30-400	30-500
Сварочный ток поста «А» и «В», А	-	30-250	30-300
Диаметр электрода, мм	1,6 - 6,0	1,6 - 8,0	1,6-10
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0
Напряжение холостого хода, В	74		
Мощность номинальная, кВт	11,2	20	22
Мощность максимальная, кВт	12,8	22	25
Тип двигателя	Вертикальный, рядный, 4-тактный		
Модель двигателя	Кооп KD295F	Xinchai 3B11YD41	Weichai WP2.3D33E200
Вид топлива	дизель		
Расход топлива, л/час	5,5	6,15	7
Объём топливного бака, л	60	60	85
Система охлаждения	воздушная	жидкостная	
Тип запуска	электростарт		
Уровень шума, dB	75	75	83
Масса, кг	420	500	750
Габариты (ДхШхВ)	1400х640х935	1520х720х935	1680х820х1010

Сварочные электростанции GGW 5, GGW 6

Сварочные бензиновые электростанции серий GGW 5.0 и GGW 6.0 представляют собой комбинированные устройства, которые могут использоваться как для ручной дуговой сварки (ММА), так и в качестве источника электроснабжения. Основное различие между моделями заключается в выходной электрической мощности и максимальной силе сварочного тока.

Сравнительные характеристики

Параметр	TCC GGW 5.0/200ED-R	TCC GGW 6.0/250ED-R
Номинальная мощность	5 кВт	6 кВт
Максимальная мощность	5.5 кВт	6.5 кВт
Макс. сварочный ток	190 – 200 А	230 – 250 А
Диаметр электрода	1.6 – 4.0 мм	1.6 – 5.0 мм
Модель двигателя	TSS S420	TSS S460
Мощность двигателя	11.5 – 15 л.с.	16 – 17 л.с.
Тип запуска	Ручной / Электро	Ручной / Электро
Расход топлива	~1.7 л/ч	~1.7 – 2.1 л/ч
Объем бака	25 л	25 л

Основные особенности:

- **Инверторный модуль:** Сварочная часть собрана по инверторной схеме, что обеспечивает стабильную дугу и высокое качество шва.
- **Универсальность:** Конструкция позволяет одновременно проводить сварочные работы и подключать электроинструмент (болгарки, дрели).
- **Двигатели:** Используются фирменные 4-тактные двигатели TSS с моторесурсом более 2000–3000 моточасов.
- **Комплектация:** Обе модели обычно оснащаются колесами и ручками для удобства транспортировки по объекту.

Сварочные электростанции DGW 6.0, DGW 7.0, DGW 10.0/300ED-R3, DGW-300E, DGW 300ES

Дизельные сварочные электростанции компании ерии DGW предназначены для профессиональной ручной дуговой сварки (MMA) и одновременного электроснабжения инструментов.

Сравнительные характеристики

Модель	Сварочный ток (макс)	Ном./Макс. мощность	Напряжение	Макс. Ø электрода	Особенности
DGW 6.0/200ED-R	190–200 А	5.5 / 6.0 кВт	230 В	4 мм	Однофазный, инверторный модуль
DGW 7.0/250ED-R	230 А	6.5 / 7.0 кВт	230 В	5 мм	Однофазный, высокая ПВ (80%)
DGW 10.0/300ED-R3	300 А	10.0 / 11.0 кВт	400/230 В	6 мм	Трехфазный , V-образный 2-цил. двигатель
DGW-300E	300 А	10.0 кВт	230 В	6 мм	Однофазный дизельный агрегат открытого типа
DGW 300ES	300 А	10.0 кВт	230 В	6 мм	Шумозащитный кожух (Super Silent), однофазный

Особенности моделей

- **Инверторная схема:** Большинство современных моделей (с индексом **ED-R**) используют инверторный сварочный модуль. Это обеспечивает стабильную дугу и позволяет использовать встроенный инвертор отдельно, подключая его к стационарной электросети.
- **Параллельная работа:** Генераторы позволяют одновременно проводить сварку и питать электроинструмент (дрели, болгарки), что удобно для выездных ремонтных бригад.
- **Двигатели:** В моделях до 7 кВт используются одноцилиндровые двигатели (тип 188F/192F), а в мощных станциях (10 кВт) — двухцилиндровые V-образные агрегаты с повышенным моторесурсом (свыше 2000 часов).
- **Исполнение:** Модели с буквой **S** (например, 300ES) поставляются в защитном кожухе, который значительно снижает уровень шума и позволяет работать под открытым небом в любую погоду.

Основные особенности моделей

• DGW 6.0/200ED-R

- **Компактность:** Самая легкая и мобильная модель в дизельной линейке.
- **Инверторный блок:** Обеспечивает идеальные параметры сварочного тока для электродов до 4 мм.
- **Назначение:** Оптимальна для легких выездных ремонтов и частного строительства.

• DGW 7.0/250ED-R

- **Баланс мощности:** Усиленный одноцилиндровый двигатель позволяет уверенно работать электродом 5 мм.
- **Высокий ПВ (продолжительность включения):** Позволяет варить более длительное время без пауз на охлаждение.
- **Назначение:** Интенсивная эксплуатация на строительных площадках.

• DGW 10.0/300ED-R3

- **Двухцилиндровый двигатель:** V-образный мотор обеспечивает стабильность при высоких нагрузках и меньшую вибрацию.
- **Трехфазный выход (380В):** Единственная модель в списке, способная питать мощное промышленное оборудование (станки, компрессоры).
- **Назначение:** Универсальный энергоузел для крупных строительных объектов.

• DGW-300E

- **Открытая рама:** Обеспечивает отличный доступ для технического обслуживания и эффективное охлаждение двигателя в жару.
- **Максимальный ток:** Выдает до 300А, что позволяет использовать электроды диаметром до 6 мм (резка металла).
- **Назначение:** Полевые работы в нормальных погодных условиях.

• DGW 300ES

- **Шумоизоляция:** Исполнение в супертихом кожухе (**Super Silent**). Можно работать в черте города или в ночное время.
- **Всепогодность:** Кожух полностью защищает электронику и двигатель от прямого попадания дождя и снега.
- **Назначение:** Работа в жилых зонах и суровых климатических условиях.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>