

# Полуавтоматы (MIG-MAG) серий PULSE PMIG, TOP MIG/MMA

## Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [tsk@nt-rt.ru](mailto:tsk@nt-rt.ru) || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>

# Сварочные полуавтоматы PULSE PMIG-250, PULSE PMIG-350, PULSE PMIG-500

Линейка PULSE PMIG — это высокотехнологичные инверторы с поддержкой импульсных режимов сварки. Они предназначены для качественной работы с алюминием, нержавеющей сталью и тонкими металлами в промышленных масштабах.

## Технические характеристики серии PULSE PMIG

Характеристика	PULSE PMIG-250	PULSE PMIG-350	PULSE PMIG-500
Напряжение сети	220 В (1 фаза)	380 В (3 фазы)	380 В (3 фазы)
Макс. ток сварки	250 А	350 А	500 А
ПВ на макс. токе	60%	60%	100%
Режимы импульса	Single Pulse	Single / <b>Double Pulse</b>	Single / <b>Double Pulse</b>
Подающий механизм	Встроенный (4 ролика)	<b>Выносной</b> (4 ролика)	<b>Выносной</b> (4 ролика)
Диаметр проволоки	0.8 – 1.2 мм	0.8 – 1.2 мм	1.0 – 1.6 мм
Вес катушки	до 15 кг	до 15 кг	до 15 кг
Охлаждение	Воздушное	Водное (опция)	<b>Водное</b> (БЖО в комплекте)

## Ключевые особенности моделей

### Импульсные режимы

- **PMIG-250:** Оснащен режимом одинарного импульса (**Single Pulse**). Эффективен для сварки алюминия и нержавеющей стали без брызг.
- **PMIG-350 / 500:** Поддерживают двойной импульс (**Double Pulse**). Это позволяет получать сварной шов с характерным рисунком («чешуйчатостью»), имитирующим аргонодуговую сварку (TIG), но с гораздо более высокой скоростью.

### Конструктивное исполнение

- **PULSE PMIG-250:** Компактный моноблок на колесах. Самый мощный импульсный аппарат в линейке, работающий от бытовой сети 220 В.
- **PULSE PMIG-350 и 500:** Промышленные девайсы с **выносным подающим механизмом**. Это позволяет сварщику работать на удалении до 10-15 метров от источника питания.

## ✳ Система охлаждения

- **PMIG-500:** Стандартно комплектуется блоком жидкостного охлаждения (кулером) и горелкой с водяным охлаждением. Это необходимо для непрерывной сварки на больших токах.
- **PMIG-350:** Может поставляться как с воздушным, так и с водяным охлаждением (зависит от конкретной комплектации).

## Индивидуальные особенности моделей

### PULSE PMIG-250

- **Уникальность:** Самый мощный импульсный полуавтомат, способный полноценно работать от **220 В**.
- **Компактность:** Выполнен в формате моноблока на колесах.
- **Подача:** Качественный 4-роликовый механизм встроен в корпус.
- **Для кого:** Мастерские по ремонту алюминиевых радиаторов, баков, катеров, где нет доступа к 380 В.

### PULSE PMIG-350

- **Модульность:** Имеет **выносной механизм подачи**. Источник может стоять на полу, а сварщик с легким блоком подачи перемещается по изделию.
- **Управление на блоке:** Основные параметры можно подстраивать прямо с выносного устройства, не возвращаясь к основному аппарату.
- **Для кого:** Средние производственные предприятия, изготовление емкостей и металлоконструкций из нержавеющей стали.

### PULSE PMIG-500

- **Промышленный класс:** Рассчитан на ПВ 100%, что позволяет работать в три смены без остановок.
  - **Жидкостное охлаждение:** В стандартную комплектацию входит блок принудительного охлаждения (БЖО) и горелка с водяным контуром.
  - **Мощность:** Позволяет работать проволокой до 1.6 мм с очень толстыми деталями.
  - **Для кого:** Заводы, судостроение, тяжелое машиностроение.
-

# Сварочные полуавтоматы TOP MIG-250 CT, TOP MIG/MMA-160, TOP MIG/MMA-160 DG, TOP MIG/MMA-200, TOP MIG/MMA-250, TOP MIG/MMA-250F, TOP MIG/MMA-250T, TOP MIG/MMA-315T, TOP MIG/MMA-350F, TOP MIG/MMA-500F

Линейка TOP — это наиболее широкая серия полуавтоматов компании, включающая как бытовые устройства, так и тяжелые промышленные системы. В зависимости от индекса (DG, CT, F, T) аппараты серьезно различаются по функционалу и конструкции.

## Основные технические параметры

Модель	Питание	Макс. ток	ПВ	Тип корпуса	Механизм подачи
TOP 160 / 160 DG	220 В	160 А	60%	Компактный	Встроенный (2 ролика)
TOP 200	220 В	200 А	60%	Компактный	Встроенный (2 ролика)
TOP 250 CT	220 В	250 А	60%	Компактный	Встроенный (2 ролика)
TOP 250	220 В	250 А	60%	Моноблок на колесах	Встроенный (2 ролика)
TOP 250T	<b>380 В</b>	250 А	60%	Моноблок на колесах	Встроенный (2 ролика)
TOP 315T	<b>380 В</b>	315 А	60%	Моноблок на колесах	Встроенный (4 ролика)
TOP 250F	220 В	250 А	60%	Дежневая схема	<b>Выносной</b> (2 ролика)
TOP 350F	<b>380 В</b>	350 А	60%	Дежневая схема	<b>Выносной</b> (4 ролика)
TOP 500F	<b>380 В</b>	500 А	60%	Дежневая схема	<b>Выносной</b> (4 ролика)

## Расшифровка индексов и ключевые отличия

### Компактная группа (160, 160 DG, 200, 250 CT)

- **DG:** Означает цифровое управление и наличие синергетики (аппарат сам настраивает параметры). Модели без DG имеют классические ручки-потенциометры.
- **250 CT:** Самый мощный аппарат в ультракомпактном корпусе для мобильных бригад.
- **Применение:** Бытовой сектор, гаражный ремонт, монтаж легких конструкций.

## Средняя группа (250, 250Т, 315Т)

- **Буква Т:** Означает питание от трехфазной сети **380 В**.
- **Конструкция:** Полноразмерные шкафы с площадкой под большой газовый баллон и колесами.
- **Проволока:** Работают с большими катушками по 15 кг (D300).
- **315Т:** Оснащена **4-роликовым** механизмом, что позволяет использовать длинные горелки (5м) без рывков проволоки.

## Промышленная группа (250F, 350F, 500F)

- **Буква F:** Обозначает **выносной механизм подачи проволоки**. Блок подачи соединяется с источником кабель-пакетом (от 5 до 15 метров).
- **ТОР 250F:** Редкое сочетание выносного блока и питания 220 В.
- **ТОР 500F:** Тяжелый аппарат для сварки толстых металлов проволокой до 1.6 мм. Часто требует водяного охлаждения горелки.

## Сравнительная таблица ключевых отличий

Модель	Главная особенность	Питание	Ролики
160 DG	Синергетика (автонастройка)	220 В	2
250 СТ	Самый мощный переносной	220 В	2
250Т	Стационарный промышленный	<b>380 В</b>	2
315Т	Стационарный + 4 ролика	<b>380 В</b>	<b>4</b>
350F	Выносной блок (до 10 метров)	<b>380 В</b>	<b>4</b>
500F	Максимальная мощность (500 А)	<b>380 В</b>	<b>4</b>

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [tsk@nt-rt.ru](mailto:tsk@nt-rt.ru) || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>