

Резка плазменная (CUT) серий EVO CUT, NEO CUT, PRO CUT, TOP CUT

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>

Резка плазменная (CUT) модели EVO CUT-40, EVO CUT-50K, EVO CUT-100, EVO CUT-160

Аппараты плазменной резки EVO CUT перекрывают диапазон от бытовых задач до промышленного раскроя металла толщиной до 60 мм. Модели различаются не только мощностью, но и типом питания, а также наличием встроенного компрессора.

Сравнительная таблица

Характеристика	EVO CUT-40	EVO CUT-50K	EVO CUT-100	EVO CUT-160
Напряжение сети	220 В	220 В	380 В	380 В
Макс. ток резки	40 А	50 А	100 А	160 А
Чистый рез (сталь)	до 10 мм	до 12 мм	до 28 мм	до 45 мм
Макс. разделительный рез	15 мм	18 мм	35 мм	60 мм
Встроенный компрессор	Нет	Есть	Нет	Нет
ПВ на макс. токе	60%	60%	60%	60%
Поджиг дуги	HF (высокочастотный)	HF	Пневмо / HF	Пневмо / HF
Вес аппарата	~7 кг	~22 кг	~35 кг	~50 кг

Особенности каждой модели

EVO CUT-40

Самый компактный инвертор в линейке. Подходит для мобильных работ и небольших мастерских. Требуется наличие внешнего компрессора. Оптимален для резки листового металла и кузовных работ.

EVO CUT-50K

Ключевая особенность — наличие встроенного воздушного компрессора. Аппарат полностью автономен и требует только подключения к сети 220 В. Это делает его незаменимым на объектах, где нет возможности использовать громоздкое компрессорное оборудование.

EVO CUT-100

Промышленный аппарат для работы в трехфазных сетях. Предназначен для интенсивной эксплуатации в цехах. Мощности достаточно для чистового раскроя плит толщиной до 28 мм. Поддерживает работу с длинными кабелями плазмотрона.

EVO CUT-160

Максимально мощная модель для тяжелой промышленности и демонтажных работ. Позволяет производить разделительную резку металла толщиной до 60 мм. Часто применяется в заготовительных цехах и на предприятиях по переработке металлолома.

Резка плазменная (CUT) модели NEO CUT-40, NEO CUT-50K, NEO CUT-160

Серия NEO представляет собой премиальную линейку аппаратов плазменной резки с улучшенной эргономикой, цифровым управлением и высокой стабильностью дуги. Модели этой серии отличаются более компактными габаритами при высокой мощности и ориентированы на точный раскрой металла.

Технические параметры

Характеристика	NEO CUT-40	NEO CUT-50K	NEO CUT-160
Напряжение питания	220 В	220 В	380 В
Ток резки	15 – 40 А	20 – 50 А	30 – 160 А
Чистый рез (сталь)	10 мм	12 мм	45 мм
Макс. рез (разделительный)	15 мм	18 мм	60 мм
Встроенный компрессор	Нет	Есть	Нет
ПВ на макс. токе	60%	60%	60%
Тип поджига	HF (высокочастотный)	HF	HF / Пневмо
Вес	~7.5 кг	~24 кг	~55 кг

Ключевые особенности каждой модели

NEO CUT-40

Самый компактный аппарат в серии. Предназначен для точных работ по тонкому металлу.

- **Мобильность:** Минимальный вес позволяет легко перемещать аппарат по объекту.
- **Точность:** Цифровой дисплей обеспечивает точную установку тока резки.
- **Требования:** Необходим внешний компрессор (производительностью от 150 л/мин).

NEO CUT-50K

Модель с индексом **К** оснащена мощным встроенным компрессором.

- **Автономность:** Не требует внешних источников сжатого воздуха. Идеальна для сервисных служб и работы в полевых условиях от генератора.
- **Универсальность:** При необходимости можно переключиться на внешний компрессор для увеличения интенсивности работы.
- **Защита:** Улучшенная система фильтрации воздуха для защиты внутренних узлов.

Резка плазменная (CUT) модели PRO CUT-40, PRO CUT-60, PRO CUT-80, PRO CUT-120

Линейка PRO CUT представляет собой профессиональную серию аппаратов для плазменной резки, предназначенную для интенсивной эксплуатации. В отличие от бытовых моделей, аппараты PRO имеют повышенный ресурс силовой части и оптимизированы для работы в производственных условиях.

Технические параметры

Характеристика	PRO CUT-40	PRO CUT-60	PRO CUT-80	PRO CUT-120
Напряжение питания	220 В	380 В	380 В	380 В
Ток резки	20 – 40 А	20 – 60 А	20 – 80 А	20 – 120 А
Чистый рез (сталь)	10 мм	20 мм	25 мм	35 мм
Макс. рез (разделительный)	15 мм	25 мм	35 мм	50 мм
ПВ на макс. токе	60%	60%	60%	60%
Давление воздуха	4 – 5 бар	4 – 5.5 бар	4.5 – 5.5 бар	5 – 6.5 бар
Вес нетто	~8 кг	~16 кг	~20 кг	~35 кг

PRO CUT-40

Единственная модель в данной группе, работающая от бытовой сети 220 В.

- **Применение:** Небольшие мастерские, кузовной ремонт, резка листового проката до 8-10 мм.
- **Особенности:** Высокая мобильность, малый вес, бесконтактный поджиг дуги.

PRO CUT-60

Переходная модель на 380 В.

- **Применение:** Монтажные площадки, производство легких металлоконструкций.
- **Особенности:** Сочетает относительно небольшой вес и возможность резать металл толщиной до 20-25 мм.

PRO CUT-80

Оптимальный аппарат для цеховых условий.

- **Применение:** Заготовительные участки, машиностроение.
- **Особенности:** Позволяет работать с толстостенным прокатом. Обладает хорошим запасом мощности для продолжительной резки металла 15-20 мм без перегрузки.

PRO CUT-120

Самая мощная модель в линейке PRO.

- **Применение:** Тяжелая промышленность, утилизация лома, судостроение.
- **Особенности:** Способен выполнять разделительный рез до 50 мм. Оснащен разъемами для подключения к системам автоматизированного раскроя (ЧПУ).

Резка плазменная (CUT) модели TOP CUT-40, TOP CUT-50K, TOP CUT-60, TOP CUT-80, TOP CUT-100, TOP CUT-160

Линейка TOP CUT — это классическая серия аппаратов плазменной резки, отличающаяся высокой ремонтпригодностью и простотой управления. В ней представлены как бытовые модели на 220 В, так и мощные промышленные установки на 380 В.

Технические параметры

Характеристика	TOP 40	TOP 50K	TOP 60	TOP 80	TOP 100	TOP 160
Напряжение	220 В	220 В	380 В	380 В	380 В	380 В
Ток резки	15–40 А	20–50 А	20–60 А	20–80 А	20–100 А	30–160 А
Чистый рез (сталь)	10 мм	12 мм	20 мм	25 мм	30 мм	45 мм
Макс. рез (разделит.)	15 мм	18 мм	25 мм	35 мм	40 мм	60 мм
Встр. компрессор	Нет	Есть	Нет	Нет	Нет	Нет
ПВ на макс. токе	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Вес нетто	~8 кг	~25 кг	~18 кг	~22 кг	~32 кг	~55 кг

Особенности моделей серии TOP

TOP CUT-40

Базовый переносной аппарат. Предназначен для резки тонкого листового металла. Требуется наличие внешнего компрессора. Широко используется в частных мастерских и при монтаже вентиляции.

TOP CUT-50K

Главная особенность — **встроенный компрессор**. Аппарат можно использовать на объектах, где нет доступа к пневмолинии. При необходимости позволяет переключаться на работу от внешнего компрессора для увеличения ресурса встроенного узла.

TOP CUT-60 / 80 / 100

Промышленные модели на 380 В.

- **TOP 60:** Оптимален для резки труб и профилей средней толщины.
- **TOP 80:** «Рабочая лошадка» для заготовительных цехов, уверенно режет сталь 20 мм.
- **TOP 100:** Позволяет выполнять чистый раскрой листов до 30 мм. Обладает высокой стабильностью дуги при длительных нагрузках.

TOP CUT-160

Самый мощный аппарат в серии. Предназначен для тяжелого машиностроения и утилизации крупного лома. Оснащен разъемами для подключения к **ЧПУ-станкам** и автоматизированным линиям раскроя.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>