

Сварка аргоновая TIG серий EVO TIG, NEO TIG, PRO COOLER, PRO TIG/MMA, TOP TIG/MMA

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>

Сварка аргоновая TIG модели EVO TIG-200, EVO TIG-200 AC/DC, EVO TIG-315, EVO TIG-315 AC/DC

Сварочные инверторы EVO TIG разделены на две ключевые группы: аппараты для сварки только на постоянном токе (DC) и универсальные установки (AC/DC), которые позволяют работать с алюминием.

Сравнительная таблица

Характеристика	EVO TIG-200		EVO TIG-315	
	EVO TIG-200	AC/DC	EVO TIG-315	AC/DC
Род тока	Только DC (пост.)	AC/DC (перем./пост.)	Только DC (пост.)	AC/DC (перем./пост.)
Напряжение сети	220 В	220 В	380 В	380 В
Макс. ток сварки	200 А	200 А	315 А	315 А
Сварка алюминия	Нет	Да	Нет	Да
Импульсный режим	Есть	Есть	Есть	Есть
ПВ на макс. токе	60%	60%	60%	60%
Вес аппарата	~7-9 кг	~12-15 кг	~15-18 кг	~25-30 кг

Ключевые различия моделей

1. Тип свариваемого металла (AC/DC vs DC)

- **Модели DC (TIG-200, TIG-315):** Предназначены для сварки углеродистых сталей, нержавеющей стали, меди и титана. Они **не подходят** для алюминия.
- **Модели AC/DC (200 AC/DC, 315 AC/DC):** Универсальные аппараты. Режим переменного тока (AC) необходим для разрушения оксидной пленки на поверхности **алюминия** и его сплавов.

2. Питающая сеть

- **Модели 200:** Работают от стандартной бытовой сети 220 В. Подходят для небольших мастерских и выездных работ.
- **Модели 315:** Требуют промышленную сеть 380 В. Обеспечивают высокую мощность для сварки толстостенных деталей и длительной работы без перегрева.

3. Функциональные возможности

- Все аппараты серии EVO оснащены **бесконтактным поджигом (HF)** и функцией **Pulse** (импульсная сварка) для работы с тонкими металлами без прожогов.
- Модели AC/DC имеют дополнительные настройки: баланс полярности, частота переменного тока и форма волны, что позволяет идеально настроить дугу под конкретный сплав алюминия.

Сварка аргоновая TIG модели NEO TIG-200, NEO TIG-200 AC/DC, NEO TIG-315 AC/DC

Серия NEO — это премиальная линейка аппаратов для аргонодуговой сварки с полностью цифровым управлением. Модели этой серии отличаются более компактными габаритами по сравнению с серией EVO и расширенными настройками сварочного цикла (циклограммой).

Технические характеристики серии NEO

Характеристика	NEO TIG-200	NEO TIG-200 AC/DC	NEO TIG-315 AC/DC
Род тока	Только DC (пост.)	AC/DC (перем./пост.)	AC/DC (перем./пост.)
Напряжение сети	220 В	220 В	380 В
Макс. ток сварки	200 А	200 А	315 А
Сварка алюминия	Нет	Да	Да
Импульсный режим	Есть	Есть	Есть
ПВ на макс. токе	60%	60%	60%
Поджиг дуги	HF (бесконтактный)	HF (бесконтактный)	HF (бесконтактный)
Вес аппарата	~6 кг	~10 кг	~22 кг

Питание и мощность

- **NEO TIG-200 (оба вида):** Оптимизированы для работы от бытовых сетей и генераторов. Имеют высокий КПД и минимальные помехи в сеть.
- **NEO TIG-315 AC/DC:** Мощная трехфазная машина. Позволяет сваривать толстые плиты алюминия (10–15 мм) и работать на производстве в интенсивном режиме.

✂ Функциональные преимущества серии NEO

1. **Режим SPOT:** Наличие режима точечной сварки для быстрой прихватки тонких листов металла.
2. **Память настроек:** Возможность сохранения программ сварки (в моделях AC/DC), что удобно при переходе с одной задачи на другую.
3. **Выбор формы волны:** В режиме AC можно выбирать форму сигнала (синусоидальная, прямоугольная и др.), что влияет на шум дуги и чистоту шва на алюминии.
4. **Дистанционное управление:** Все модели поддерживают подключение педали или регулятора на горелке.

Сварка аргоновая TIG модели PRO COOLER-101, PRO COOLER-103

Блоки жидкостного охлаждения (кулеры) PRO COOLER-101 и PRO COOLER-103 предназначены для принудительного охлаждения сварочных горелок (TIG или MIG) при работе на высоких токах. Основное различие между ними заключается в напряжении питания и мощности охлаждения.

Технические характеристики

Характеристика	PRO COOLER-101	PRO COOLER-103
Напряжение сети	220 В (1 фаза)	380 В (3 фазы)
Объем бака	9 литров	9 литров
Мощность охлаждения	1.5 кВт	1.5 кВт
Макс. давление	0.3 МПа	0.3 МПа
Производительность	8.5 л/мин	8.5 л/мин
Материал помпы	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
Вес (без жидкости)	~14 кг	~15 кг

Ключевые различия и особенности

Питание

- **PRO COOLER-101:** Работает от стандартной сети 220 В. Его можно подключать к любому однофазному сварочному аппарату или в обычную розетку.
- **PRO COOLER-103:** Предназначен для работы в паре с мощными промышленными установками, имеющими выход на 380 В для питания периферии, либо подключается напрямую к трехфазной сети.

Конструктив

Обе модели имеют схожую конструкцию:

- Встроенный радиатор с мощным вентилятором.
- Прозрачное окно или индикатор для контроля уровня охлаждающей жидкости.
- Быстросъемные соединения для подключения шлангов горелки.

Совместимость

- **COOLER-101** чаще используется с аппаратами TIG-200 AC/DC или TIG-315 (если у них есть выход 220В).
- **COOLER-103** является штатным дополнением для тяжелых промышленных систем TIG-315, TIG-400 и TIG-500, работающих от 380 В.

Сварка аргоновая TIG модели PRO TIG/MMA-200, PRO TIG/MMA-200P AC/DC, PRO TIG/MMA-200P AC/DC Digital, PRO TIG/MMA-300, PRO TIG/MMA-300P AC/DC, PRO TIG/MMA-400, PRO TIG/MMA-400P AC/DC Digital, TOP TIG/MMA-180P, TOP TIG/MMA-200P, TOP TIG/MMA-200P DG, TOP TIG/MMA-250P AC/DC, TOP TIG/MMA-315P AC/DC

Линейка оборудования для аргонодуговой сварки разделена на серии PRO (профессиональные) и TOP (классические/индустриальные). Основное различие внутри каждой серии — это способность аппарата сваривать алюминий (наличие режима AC/DC) и тип управления (аналоговое или цифровое Digital/DG).

Модель	Ток	Сеть	Режим AC/DC	Импульс (P)	Управление
PRO 200	200 A	220 В	Нет (только DC)	Нет	Аналоговое
PRO 200P AC/DC	200 A	220 В	Есть	Есть	Аналоговое
PRO 200P AC/DC Digital	200 A	220 В	Есть	Есть	Цифровое
PRO 300	300 A	380 В	Нет (только DC)	Нет	Аналоговое
PRO 300P AC/DC	300 A	380 В	Есть	Есть	Аналоговое
PRO 400	400 A	380 В	Нет (только DC)	Нет	Аналоговое
PRO 400P AC/DC Digital	400 A	380 В	Есть	Есть	Цифровое

Сводная таблица характеристик серии TOP

Серия TOP — это проверенные временем схемные решения, ориентированные на высокую надежность.

Модель	Ток	Сеть	Режим AC/DC	Импульс (P)	Управление
TOP 180P	180 A	220 В	Нет (только DC)	Есть	Аналоговое
TOP 200P	200 A	220 В	Нет (только DC)	Есть	Аналоговое
TOP 200P DG	200 A	220 В	Нет (только DC)	Есть	Цифровое
TOP 250P AC/DC	250 A	220 В	Есть	Есть	Аналоговое
TOP 315P AC/DC	315 A	380 В	Есть	Есть	Аналоговое

Ключевые различия и особенности

1. Возможности сварки (AC/DC vs DC)

- **Модели DC (200, 300, 400, 180P, 200P):** Предназначены для нержавеющей стали, меди и черных сталей. **Алюминий не варят.**
- **Модели AC/DC:** Универсальные аппараты. Переменный ток (AC) необходим для работы с **алюминием.**

2. Тип управления (Digital / Аналог)

- **Аналоговые (ручки-потенциометры):** Проще в настройке «на лету», привычнее для сварщиков старой школы.
- **Digital / DG (кнопки и энкодер):** Позволяют настраивать параметры с точностью до 1 единицы. Часто имеют функцию памяти для сохранения режимов.

3. Импульсный режим (P)

- Модели с индексом **P (Pulse)** позволяют сваривать очень тонкие листы металла без прожогов за счет чередования пикового и базового тока.

4. Питание

- Модели до 250 А (включая TOP 250P) работают от **220 В.**
- Модели от 300 А требуют промышленную сеть **380 В.**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>