

Сварочные материалы

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>

Сварочные материалы ER70S-6 0,6 мм/5 кг, ER70S-6 0,8 мм/15 кг, ER70S-6 0,8 мм/5 кг, ER70S-6 1,0 мм/15 кг, ER70S-6 1,0 мм/5 кг, ER70S-6 1,2 мм/15 кг, ER70S-6 1,2 мм/5 кг

Сварочная проволока TCC ER70S-6 (аналог российской марки Св-08Г2С) является универсальным расходным материалом для полуавтоматической сварки (MIG/MAG) углеродистых и низколегированных сталей.

Сравнение по диаметру и назначению

Выбор диаметра зависит от толщины свариваемого металла и возможностей вашего сварочного аппарата.

Диаметр	Толщина металла	Рекомендуемый ток	Применение
0.6 мм	0.5 – 1.5 мм	40 – 100 А	Тонкая кузовщина, прецизионные работы
0.8 мм	1.0 – 4.0 мм	60 – 200 А	Универсальный вариант: СТО, быт, тонкостенные трубы
1.0 мм	3.0 – 8.0 мм	120 – 300 А	Проф. металлоконструкции, средние толщины
1.2 мм	от 6.0 мм	180 – 450 А	Промышленная сварка, толстостенный прокат

Сравнение по весу и совместимости катушек

Вес катушки определяет, в какой аппарат её можно установить и как долго можно работать без замены.

Кассеты 5 кг (D200)

- **Совместимость:** Малогабаритные переносные инверторы (например, TCC EVO MTM-200, PRO MIG-160/200).
- **Преимущества:** Мобильность, легкость транспортировки аппарата.
- **Недостатки:** Выше цена за 1 кг проволоки по сравнению с большой катушкой.

Кассеты 15 кг (D300)

- **Совместимость:** Стационарные аппараты-моноблоки и выносные подающие механизмы (например, TCC PRO MIG-250С, 300С, 500F).
- **Преимущества:** Экономическая выгода (дешевле за кг), длительная работа без остановки на замену.
- **Недостатки:** Требуют мощного тормозного механизма в подающем устройстве и стационарного размещения аппарата.

Сварочные материалы WL20-175/1,0, WL20-175/1,6, WL20-175/2,0, WL20-175/2,4, WL20-175/3,2, WL20-175/4,0, WT-20-150/1,6

Представленные позиции — это неплавящиеся вольфрамовые электроды для аргонодуговой сварки (TIG). Они различаются химическим составом (цветовая маркировка), диаметром и длиной.

Основные различия по типам (маркировка)

Характеристика	WL-20 (Синий)	WT-20 (Красный)
Добавка	Оксид лантана (2.0%)	Оксид тория (2.0%)
Род тока	AC (переменный) / DC (постоянный)	Только DC (постоянный)
Свариваемый металл	Алюминий, сталь, нержавейка, медь	Нержавейка, титан, тугоплавкие стали
Свойства	Универсальность, легкий запуск	Самый стабильный при высоких токах
Особенности	Долговечность, экологичность	Радиоактивен (требует вытяжки при заточке)

Сравнение по диаметрам (серия WL-20)

Длина всех электродов серии WL в списке составляет **175 мм**. Диаметр выбирается исходя из толщины металла и силы тока.

Артикул (Диаметр)	Рабочий ток (DC)	Рабочий ток (AC)	Рекомендуемая толщина металла
1.0 мм	10 – 80 А	10 – 50 А	до 1.5 мм
1.6 мм	60 – 150 А	50 – 120 А	1.5 – 3.0 мм
2.0 мм	100 – 200 А	80 – 160 А	3.0 – 5.0 мм
2.4 мм	150 – 250 А	120 – 210 А	4.0 – 7.0 мм
3.2 мм	220 – 350 А	180 – 270 А	6.0 – 10.0 мм
4.0 мм	350 – 500 А	250 – 380 А	от 10.0 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>