

Аппараты сварочные (MMA/TIG/CUT)

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>

Аппараты сварочные (MMA/TIG/CUT) модели NEO CT-518, NEO MTM-200

Аппараты TSS NEO CT-518 и NEO MTM-200 — это многофункциональные устройства, но они предназначены для разных задач. Модель CT-518 является уникальным комбайном со встроенным плазморезом, а MTM-200 — это классический универсальный полуавтомат..

Характеристика	NEO CT-518	NEO MTM-200
Тип аппарата	MMA / TIG / CUT	MMA / TIG / MIG-MAG
Напряжение сети	220 В	220 В
Макс. ток (MMA/TIG)	180 А	200 А
Макс. ток (MIG)	Нет	200 А
Плазменная резка (CUT)	Есть (до 50 А)	Нет
Толщина реза (сталь)	Чистый 12 мм / Макс 16 мм	—
Подача проволоки	Нет	Есть (встроенная)
Поджиг дуги TIG	HF (бесконтактный)	Lift (контактный)
Вес аппарата	~13 кг	~12 кг

Ключевые различия и особенности

1. Функциональное значение

- **NEO CT-518 (3 в 1):** Главная особенность — наличие режима **CUT (плазменная резка)**. Это идеальный инструмент для демонтажа и подготовки заготовок. Он заменяет собой сварочный инвертор, аргонник и плазморез.
- **NEO MTM-200 (3 в 1):** Ориентирован на сварку. Его преимущество — режим **MIG/MAG (полуавтомат)**. Это позволяет варить быстро, работать с тонким металлом (кузовщина) и длинными швами.

2. А онодуговая сварка (TIG)

- **NEO CT-518:** Имеет встроенный осциллятор для **HF-поджига** (бесконтактного). Это позволяет зажигать дугу, не касаясь вольфрамом детали, что критично для чистоты шва.
- **NEO MTM-200:** Использует метод **Lift TIG** (поджиг касанием). Это более простой вариант TIG-сварки, характерный для мультифункциональных полуавтоматов.

3. Работа с проволокой

- **NEO CT-518:** Не предназначен для полуавтоматической сварки.
- **NEO MTM-200:** Оснащен механизмом подачи проволоки. Поддерживает работу с катушками до 5 кг, синергетическое управление (автоподбор параметров) и сварку порошковой проволокой (без газа).

Аппараты сварочные (MMA/TIG/CUT) модели PRO CT-312, PRO CT-416

Многофункциональные аппараты PRO CT-312 и PRO CT-416 представляют собой универсальные устройства «3 в 1», совмещающие режимы ручной дуговой сварки (MMA), аргонодуговой сварки (TIG) и плазменной резки (CUT).

Технические характеристики

Характеристика	PRO CT-312	PRO CT-416
Напряжение сети	220 В	220 В
Ток сварки TIG	10 – 120 А	10 – 160 А
Ток сварки MMA	10 – 120 А	10 – 160 А
Ток резки CUT	10 – 30 А	10 – 40 А
Макс. рез (сталь)	8 мм	12 мм
Чистый рез (сталь)	5 мм	8 мм
Поджиг дуги (TIG/CUT)	HF (бесконтактный)	HF (бесконтактный)
ПВ на макс. токе	60%	60%
Вес аппарата	~8-9 кг	~9-10 кг

Основные различия

Мощность и производительность

- **PRO CT-312:** Младшая модель линейки. Предназначена для деликатных работ и тонкого металла. Максимальный ток в 120 А ограничивает использование электродов диаметром до 3.0 мм.
- **PRO CT-416:** Более мощный аппарат. Ток 160 А позволяет уверенно работать электродом 3.0 мм и кратковременно 4.0 мм, а также резать металл большей толщины (до 12 мм против 8 мм у младшей модели).

Возможности плазменной резки

- **CT-312:** Оптимален для раскроя листового металла толщиной 2–4 мм.
- **CT-416:** Благодаря току 40 А справляется с более толстыми заготовками, что делает его более универсальным для демонтажных работ.

Аппараты сварочные (MMA/TIG/CUT) модели TOP CT-518, TOP MTM-200

Аппараты TOP CT-518 и TOP MTM-200 относятся к разным категориям многофункциональных устройств. Модель CT-518 — это комбинация сварки и резки, а MTM-200 — универсальный сварочный комплекс с акцентом на полуавтомат.

Технические параметры

Характеристика	TOP CT-518	TOP MTM-200
Режимы работы	MMA / TIG / CUT	MMA / TIG / MIG-MAG
Напряжение сети	220 В	220 В
Макс. ток сварки	180 А	200 А
Ток резки (CUT)	50 А	Нет
Чистый рез (сталь)	12 мм	—
Макс. рез (сталь)	16 мм	—
Механизм подачи	Нет	Встроенный (под катушку 5 кг)
Поджиг TIG	HF (бесконтактный)	Lift (касанием)
Вес аппарата	~14 кг	~13 кг

Основные функциональные различия

1. Наличие п змореза (TOP CT-518)

Это главное преимущество модели CT-518. Она заменяет плазменную резку, аргонодуговую сварку и обычный инвертор.

- **Для чего:** Идеален для демонтажа, раскроя листов и последующей сварки деталей в одном рабочем месте.
- **Требования:** Для режима CUT необходим внешний компрессор.

2. Наличие луавтомата (TOP MTM-200)

Эта модель предназначена для тех, кому нужно много и быстро варить, а не резать.

- **Для чего:** Сварка кузовщины, сборка металлоконструкций, работа порошковой проволокой (без газа).
- **Преимущество:** Синергетическое управление в режиме MIG (автоматическая настройка параметров).

3. Особенности аргоновой сварки (TIG)

- **TOP CT-518:** Оснащен HF-поджигом (высокочастотным). Дуга зажигается бесконтактно, что исключает загрязнение шва вольфрамом.
- **TOP MTM-200:** Использует Lift TIG. Для поджига нужно коснуться вольфрамовым электродом поверхности металла.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tsk@nt-rt.ru || сайт: <https://tss.nt-rt.ru/>