

Сварочный инвертор

САИ-200А(TIG/MMA)



САИ-200А(TIG/MMA)

Многофункциональный сварочный инвертор САИ-200А (TIG/MMA) проводит сварку в двух режимах:

- Ручная электродуговая сварка (MMA) на постоянном токе. В этом режиме могут использоваться практически любые покрытые электроды различных типов и марок.
- Аргодуговая сварка (TIG) с помощью неплавящегося вольфрамового электрода на постоянном токе.

Два режима сварки MMA и TIG позволяют работать с большинством металлов, которые встречаются в повседневной жизни. Это делает такие универсальные аппараты оптимальным решением для частных хозяйств, гаражей, небольших мастерских, ремонтных бригад и т.д. САИ-200А оптимален для продолжительных работ на максимальном токе ремонтно – восстановительных, строительно – монтажных работ в зданиях, автосервисах и производстве.

Смена режимов сварки осуществляется при помощи переключателя на лицевой панели аппарата. Сварочный инвертор оборудован цифровым индикатором параметров сварки и набором ручных регулировок.

Независимо от режима — это может быть как MMA, так и TIG, сварочные инверторные аппараты обеспечивают высокое качество сварки за счет стабильной дуги. В таких аппаратах сварочный ток практически нечувствителен к перепадам напряжения в электрической сети. Небольшие габариты и вес позволяют легко переносить инверторы вручную или перевозить их на автомобиле.



САИ-200А(TIG/MMA)

Основные преимущества

- две сварочные функции TIG и MMA в одном аппарате;
- низкий уровень потребления энергии, мобильность;
- автоматическая защита от перегрузок по току и напряжению;
- автоматическая защита при перегреве;
- работает без потери мощности при перепадах в сети;
- с цифровым жидкокристаллическим дисплеем для точной предустановки величины тока и индикации реального значения сварочного тока в процессе сварки;
- регулируемая функция спад тока;
- с помощью САИ-200А можно проводить сварку элементов небольшой толщины и достаточно толстых (до 8 мм);
- продуманная конструкция, надежный металлический корпус и уникальные резиновые углы сварочного аппарата гарантируют его сохранность при падениях и устойчивое положение на неровных поверхностях.

Основные характеристики

- используется для сварки изделий из стали, меди, титана и их сплавов;
- высокая надежность в работе, удобство в эксплуатации и сервисном обслуживании;
- высокое качество и производительность сварки практически в любых условиях;
- низкий уровень напряжения холостого хода;
- глубокое проплавление, способность удовлетворять различным требованиям к сварке;
- ПВ 80%;
- технология IGBT исключает резкие перепады мощности и позволяет использовать питание от бытовой сети;
- регулируемый Force Arc (форсаж дуги) - функция увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Данная функция предотвращает прилипание электрода к изделию, обеспечивает минимальное разбрызгивание и глубокое проплавление при сварке;
- регулируемый Hot Start (горячий старт) - регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин;
- функция Antistick (антиприлипание электрода) - автоматическое снижение сварочного тока при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы.



панель управления



съемный наплечный ремень САИ-200А

Сварочный инвертор САИ-200А - это высокий КПД, низкий уровень потребления энергии, мобильность, превосходные динамические свойства, стабильность горения дуги, низкий уровень напряжения холостого хода, саморегулирование мощности дуги, простота управления.

Аргонодуговая сварка (TIG) - достаточно сложный технологический процесс, и для качественного результата необходим высококвалифицированный специалист с большим опытом работы. Однако применение современного инверторного сварочного аппарата САИ-200А и расходных материалов высокого качества, позволит Вам значительно упростить эту задачу.

Сварочные инверторы обладают неповторимым индивидуальным дизайном, продуманным до мелочей. Это проявляется не только в привлекательном внешнем облике, но и в некоторых функциональных особенностях. Продуманная конструкция, надежный металлический корпус и уникальные резиновые углы сварочного аппарата гарантируют его сохранность при падениях и устойчивое положение на неровных поверхностях. Инверторы легко переносить – во-первых, из-за малого веса, во-вторых, для этого аппараты оборудованы специальными прочными ручками.

Комплектация

- сетевой кабель 2 м;
- кабель с клеммой заземления 2 м;
- кабель с электрододержателем 1,9 м;
- сварочная горелка TIG с кабелем 3,7 м;
- сопло 4,5,6;
- хвостовик короткий - 1 шт.;
- хвостовик длинный - 1 шт.;
- держатель электрода 1,6; 2,4; 3,2;
- переходник держателя;
- маска;
- щетка.

Технические характеристики

Параметры	Модель	САИ-200А(TIG/MMA)
Номинальное напряжение, В		220
Величина сварочного тока, А		20-220
Максимальная потребляемая мощность, кВт		8,7
Род сварочного тока		постоянный
Напряжение холостого хода		58
Коэффициент продолжительности включения (ПВ) %		80
Диаметр электрода, мм		1,6-5
Габаритные размеры, мм		380 x 160 x 240
Масса, кг		8,5

На все сварочные инверторы распространяется гарантия 12 месяцев. Поставка запчастей, гарантийное и послегарантийное обслуживание осуществляются собственным Сервисным центром ГК.



задняя панель САИ-200А



маска сварщика



комплектация САИ-200А