

## Сварочный инвертор САИ - 400 Проф

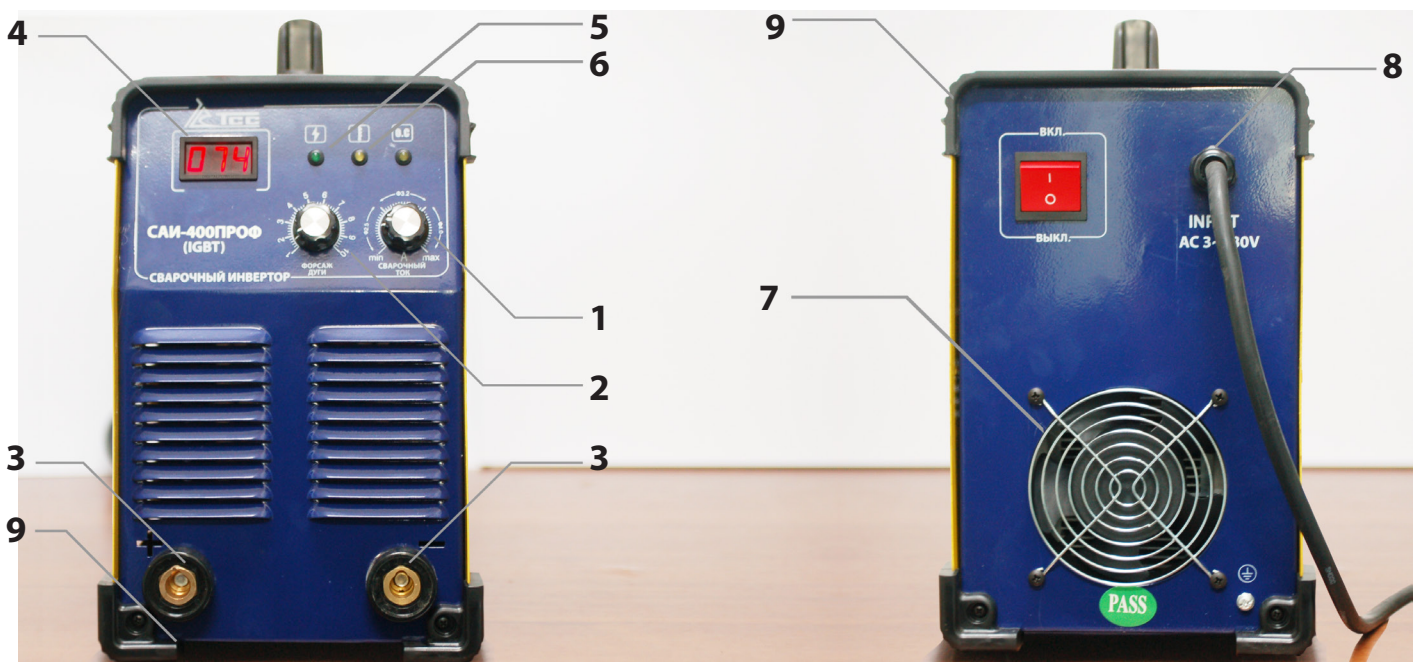


### Представляем Вашему вниманию обновленный сварочный инвертор САИ - 400 Проф

Сварочные инверторы предназначены для ручной дуговой сварки и наплавки штучным покрытым электродом на постоянном токе различных металлов в производственных и бытовых условиях. В сварочных аппаратах применяется передовая инверторная технология на основе современных электронных полупроводниковых элементов IGBT, которая позволяет добиваться качественного сварочного соединения металла благодаря высокоточному контролю и стабилизации сварочного процесса непосредственно во время работы. Технология IGBT позволила сократить размер и вес аппарата, увеличить показатели сварочного тока и продолжительности рабочего цикла.

### Технические характеристики

Параметры	Модель	Напряжение сети, В	Диапазон тока, А	Коэффициент продолжительности включения %	Род сварочного тока	Напряжение холостого хода, В	Максимальная потребляемая мощность, кВт	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
САИ - 400 Проф		380 (-15 +15%)	40-400	80	постоянный	54	18	1,6-6	540x230x350	18



1 - регулировка сварочного тока; 2 - регулировка форсажа дуги; 3 - выводы для подключения кабеля; 4 - цифровой дисплей;  
 5 - индикатор сети; 6 - индикатор перегрузки; 7 - вентилятор; 8 - сетевой кабель; 9 - прорезиненные углы.

## ФОРСАЖ ДУГИ

Сварочные инверторы оснащены функцией «ФОРСАЖ ДУГИ». Аппарат автоматически увеличит величину сварочного тока на очень короткий промежуток времени, что снижает вероятность «залипания» электрода в процессе производства работ и обеспечивает минимальное разбрызгивание и глубокое проплавление при сварке.



## ЭЛЕКТРОННЫЙ ДИСПЛЕЙ

Показывает силу тока в настоящий момент.

Позволяет более точно регулировать настройки во время сварочных работ.



## РЕЗИНОВЫЕ УГЛЫ

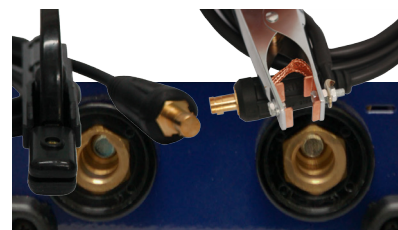
### Защита корпуса

Резиновые углы сварочного аппарата защищают его от механических воздействий, гарантируют сохранность при падениях и устойчивое положение на неровных поверхностях.



## НАДЕЖНЫЕ КАБЕЛИ

Входящие в комплект кабели диаметром 25 мм пропускают ток большей мощности; предотвращают изгибы, изломы и излишнее нагревание провода, продлевая время качественной сварки. А зажимы заземления с медным покрытием улучшают контакт и снижают нагрев.



Теперь все сварочные аппараты САИ упакованы в яркую, легко узнаваемую фирменную коробку из толстого картона.

